



DZIENNIK URZĘDOWY

MINISTERSTWA BUDOWNICTWA I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Warszawa, dnia 10 października 1964 r. Nr 14

Poz. 47-51

TRESC:

Zarządzenia Ministra:

- Poz. 47 — nr 166 z 31.VIII.64 r. w sprawie ochrony przed korozją w jednostkach organizacyjnych podległych i nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych
- Poz. 48 — nr 167 z 2.IX.64 r. w sprawie norm zużycia paliwa płynnego dla maszyn budowlanych
- Poz. 49 — nr 175 z 16.IX.64 r. zmieniające zarządzenie w sprawie organizacji aparatu rewizyjnego w jednostkach nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych

Okólnik Ministra:

- Poz. 50 — nr 28 z 22.VIII.64 r. w sprawie rozpowszechnienia oraz uruchomienia produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na I Krajowej Gieldzie Nowości Technicznych i Projektów Wynalazczych w Budownictwie

Pismo okólne Ministerstwa:

- Poz. 51 — nr 28 z 21.VIII.64 r. w sprawie zezwolenia na odstąpienie od postanowień Polskiej Normy

Komunikaty

47.

ZARZĄDZENIE nr 166 MINISTRA BUDOWNICTWA I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

z dnia 31 sierpnia 1964 r.

w sprawie ochrony przed korozją w jednostkach organizacyjnych podległych i nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych

(znak TE2/2-5428/64)

W celu wzmocnienia walki z korozją i ograniczenia nadmiernych strat spowodowanych działaniem korozji, w związku z zarządzeniem nr 136 Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1963 r. w sprawie ochrony przed korozją oraz wytycznymi Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 22 kwietnia 1964 r. w sprawie opracowania programów poprawy stanu ochrony przed korozją w gospodarce narodowej, zarządza się, co następuje:

§ 1. Instytut Techniki Budowlanej jako jednostka wiodąca w zakresie ochrony budowli przed korozją, wyznaczy, w terminie do dnia 31 sierpnia 1964 r. zakład odpowiedzialny za całość planowania, koordynacji i prowadzenia prac naukowo-badawczych w zakresie ochrony przed korozją oraz produkcji i stosowania ceramiki antykorozyjnej w jednostkach podległych i nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, zgodnie z zarządzeniem nr 46 Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 27 lipca 1964 r. w sprawie jednostek wiodących w zakresie ochrony przed korozją.

§ 2. Zgodnie z zarządzeniem nr 46 Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 27 lipca 1964 r. w sprawach ochrony przed korozją do zadań zakładu, o którym mowa w § 1, powinno należeć:

- analiza potrzeb budownictwa w zakresie prac naukowo-badawczych, dotyczących ochrony przed korozją,
- zabezpieczenia prawidłowości oraz kompleksowości podejmowanych prac naukowo-badawczych przez:
 - koordynowanie i opiniowanie planów prac resortowych placówek naukowo-badawczych,
 - wytyczanie kierunków i rodzajów podejmowanych prac przez resortowe placówki naukowo-badawcze,
 - ustalenie zakresu wzajemnej współpracy resortowych placówek naukowo-badawczych,
 - organizowanie okresowych narad dla analizy realizacji zadań, resortowych placówek naukowo-badawczych,
 - reprezentowanie potrzeb budownictwa w zakresie badań antykorozyjnych w pozaresortowych placówkach naukowo-badawczych,
 - szkolenie kadr specjalistów w zakresie ochrony budowli przed korozją,
- planowanie i koordynacja w skali krajowej prac naukowo-badawczych w zakresie potrzeb wynikających z zadań budownictwa,
- gromadzenie i wskazywanie opracowań krajowych i zagranicznych, których wyniki mogą być wykorzystane w budownictwie, a w szczególności przydatne przy prowadzeniu podejmowanych prac naukowo-badawczych,
- dokonywanie oceny przydatności dla budownictwa próbek wyrobów, prototypów i opracowań technologii oraz ocena celowości uruchomienia ich produkcji na skalę przemysłową,

- f) prowadzenie prac naukowo-badawczych w dziedzinie nowych materiałów i zabezpieczeń przed korozją budowli oraz maszyn i urządzeń budowlanych,
- g) atestacja materiałów antykorozyjnych produkcji krajowej,
- h) atestacja materiałów antykorozyjnych pochodzących z importu i wnioskowanie o celowości ich sprowadzenia do kraju na potrzeby budownictwa,
- i) prowadzenie całokształtu prac w dziedzinie ochrony przed korozją wynikających ze współpracy w ramach stałej Komisji Koordynacji Badań Naukowych i Technicznych RWPg.

Zadania powyższe nie uwzględniają spraw, należących do zakresu działania innych instytutów naukowo-badawczych, wymienionych w zarządzeniu Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki, jako wiodące w zakresie poszczególnych zagadnień ochrony przed korozją.

§ 3. Departament Techniki spowoduje opracowanie i wydanie w terminie do dnia 31 grudnia 1964 r.:

- a) ramowej instrukcji dotyczącej zabezpieczenia przed korozją betonów i stali zbrojeniowej w budownictwie i przemyśle materiałów budowlanych,
- b) ramowych wytycznych dla biur projektów w sprawie należytego zabezpieczenia przed korozją projektowanych budowli przemysłowych oraz zabezpieczenia przed korozją maszyn i urządzeń budowlanych,
- c) programu szkolenia personelu inżynieryjno-technicznego w biurach projektów i przedsiębiorstwach budowlanych oraz odpowiednich wytycznych dla ośrodków szkolenia zawodowego w resorcie Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych,
- d) resortowych programów poprawy stanu ochrony przed korozją na okres 1964—1965 i na lata 1966—70,
- e) instrukcji zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych przy zastosowaniu powłok malarskich,
- f) katalogów branżowych dla wszystkich wyrobów i środków antykorozyjnych z określeniem własności technicznych, przydatności i warunków ich stosowania wraz z coroczną aktualizacją,
- g) katalogów narzędzi i sprzętu do robót antykorozyjnych wraz z coroczną ich aktualizacją,
- h) katalogów typowych rozwiązań zabezpieczeń antykorozyjnych dla najczęściej występujących przypadków korozji.

§ 4. Zjednoczenia biur projektów budownictwa spowodują powołanie w biurach projektów specjalistów do spraw ochrony obiektów budowlanych przed korozją.

Wyznaczonych specjalistów należy skierować na szkolenie w Instytucie Techniki Budowlanej.

Do zadań specjalistów należy konsultowanie z projektantami i stwierdzanie podpisem prawidłowości zastosowanych w projektach budowlanych rozwiązań antykorozyjnych.

§ 5. Organa nadzoru budowlanego do spraw budownictwa powszechnego oraz zespoły orzekające w biurach projektów zobowiązane są do stwierdzania przy zatwierdzaniu projektów budowlanych. prawidłowości przyjętych rozwiązań antykorozyjnych.

§ 6. Na podstawie ramowych instrukcji, o których mowa w § 3, lit. a i b w terminie do 31 grudnia 1964 r.:

— Dyrektor Zjednoczenia Biur Projektów Budownictwa spowoduje opracowanie szczegółowej instrukcji w spra-

wie zabezpieczania betonów i stali zbrojeniowej oraz szczegółowych wytycznych dla biur projektów w sprawie właściwego zabezpieczenia przed korozją obiektów konstrukcji budowlanych,

— Dyrektor Zjednoczenia Remontu Maszyn i Urządzeń Budownictwa spowoduje opracowanie wytycznych zabezpieczenia przed korozją maszyn i urządzeń budowlanych.

§ 7. Do projektów budowlanych obiektów wymagających ochrony przed korozją należy dołączyć jako część składową projekt zabezpieczeń antykorozyjnych oraz instrukcję konserwacji tych obiektów w czasie eksploatacji.

§ 8. Zobowiązuje się inwestorów do przekazywania użytkownikowi, instrukcji konserwacji obiektu wymienionej w § 7, z odnotowaniem o przekazaniu instrukcji w protokole zdawczo-odbiorczym obiektu.

§ 9. Zjednoczenia biur projektów budownictwa opracują w uzgodnieniu z Instytutem Techniki Budowlanej roczne i wieloletnie plany postępu technicznego w zakresie ochrony przed korozją.

§ 10. Zjednoczenia budownictwa polecają wyznaczenie do dnia 31 grudnia 1964 r. w przedsiębiorstwach — jednostek (oddziałów) specjalizujących się w prowadzeniu robót antykorozyjnych.

§ 11. Zjednoczenia budownictwa przeszkolą w miarę potrzeby, zgodnie z resortowym programem szkolenia (§ 3) kierowników robót i majstrów oraz inspektorów nadzoru w zakresie wykonawstwa robót antykorozyjnych.

§ 12. Inwestorzy bezpośredni posiadający własne służby nadzoru inwestorskiego skierują inspektorów nadzoru na przeszkolenie na kursach w zakresie robót zabezpieczających przed korozją, organizowane dla kierowników robót przez zjednoczenia budownictwa.

§ 13. Wprowadza się z dniem 1 lipca 1965 r. obowiązek pisemnego potwierdzania przez inspektora nadzoru inwestorskiego w dzienniku budowy odbioru robót mających na celu zabezpieczenie obiektów przed korozją.

§ 14. Departament Zatrudnienia, Pracy i Płac spowoduje wprowadzenie do planów szkolenia kursowego w resortowych ośrodkach szkolenia — poczynając od roku szkolnego 1965/66 kursów o tematyce antykorozyjnej.

§ 15. 1. Departament Norm i Cen spowoduje w terminie do 31 grudnia 1964 r. wprowadzenie do:

- a) obowiązujących cenników za prace projektowe pozycji ustalających ceny za opracowanie projektów zabezpieczeń antykorozyjnych oraz instrukcji o konserwacji,
- b) obowiązujących cenników robót budowlano-montażowych brakujących pozycji ustalających ceny za roboty zmierzające do zabezpieczeń antykorozyjnych, jak również zrewidowanie istniejących już pozycji w cennikach robót pod kątem wyceny, zapewniającej prawidłowe i dokładne wykonanie robót antykorozyjnych.

2. Departament Finansowo-Ekonomiczny w terminie do 30 czerwca 1965 r. spowoduje dokonanie zmiany cen wyrobów i prefabrykatów, w których zostały zastosowane zabezpieczenia przed korozją.

§ 16. Użytkownicy obiektów wymagających stosowania ochrony przed korozją powołają z dniem 1 stycznia 1965 r. stałą służbę antykorozyjną.

§ 17. Służba antykorozyjna (§ 16) we wszystkich jednostkach podległych i nadzorowanych przez Ministra Budow-

nictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych dokona w terminie do dnia 31 grudnia 1964 r. inwentaryzacji przypadków korozji oraz lustracji stanu zabezpieczeń antykorozyjnych.

§ 18. W planach na r. 1965 i lata następne należy zapewnić odpowiednie środki umożliwiające usunięcie w ramach bieżących lub kapitalnych remontów w zależności od stanu zagrożenia korozyjnego, zniszczeń spowodowanych korozją.

§ 19. Z dniem 1 stycznia 1965 r. wprowadza się we wszystkich jednostkach podległych i nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych obowiązek dokonywania okresowych szczegółowych lustracji obiektów dla ustalenia stanu zabezpieczeń antykorozyjnych.

§ 20. Na podstawie okresowych resortowych programów ochrony przed korozją Departament Techniki w porozumieniu z Zarządem Zaopatrzenia Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych określi w terminach sporządzania resortowych planów zaopatrzenia potrzeby resortu w zakresie niezbędnych środków materiałowych.

§ 21. Zarząd Zaopatrzenia Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych zapewni w resortowym planie zaopatrzenia niezbędne ilości rozdzielanych materiałów antykorozyjnych oraz ich przydziały dla zjednoczeń budownictwa.

Zarząd Zaopatrzenia Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych poinformuje zainteresowane zjednoczenia o źródłach nabycia nierozdzielanych materiałów antykorozyjnych.

§ 22. Zobowiązuje się zjednoczenia grupujące przedsiębiorstwa:

- produkujące materiały antykorozyjne — do uzyskiwania atestów dla swych wyrobów w Instytucie Techniki Budowlanej;
- produkujące materiały antykorozyjne, narzędzia i sprzęt — do zapewnienia odpowiedniej jakości, ilości i asortymentów materiałów antykorozyjnych, narzędzi i sprzętu;
- produkujące materiały, narzędzia i sprzęt — do robót antykorozyjnych do wydawania, począwszy od 1965 r., w porozumieniu z Ośrodkiem Informacji Technicznej i Ekonomicznej w Budownictwie, katalogów, prospektów i informacji o sposobie i zakresie ich stosowania.

§ 23. Departament Techniki w porozumieniu z Departamentami: Zatrudnienia, Pracy i Płac, Inwestycji, Planowania Budownictwa i Koordynacji, Planowania i Produkcji Przemysłu Materiałów Budowlanych, Budownictwa Przemysłowego i Specjalnego, Organizacji, Finansowo-Ekonomicznego i Kadr zapewni środki potrzebne dla rozwoju zaplecza naukowo-badawczego oraz służb antykorozyjnych zgodnie z resortowym programem poprawy stanu ochrony przed korozją.

§ 24. Zobowiązuje się Departament Techniki do przeprowadzenia kontroli przebiegu realizacji zadań zawartych w zarządzeniu i składania do 1 marca każdego roku sprawozdania w tym zakresie.

§ 25. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 31 sierpnia 1964 r.

MINISTER
wz. W. Kulesza

48.

ZARZĄDZENIE nr 167 MINISTRA BUDOWNICTWA I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

z dnia 2 września 1964 r.

w sprawie norm zużycia paliwa płynnego dla maszyn budowlanych

(znak: ME2-461-164/64)

W celu zapewnienia racjonalnej gospodarki paliwami płynnymi przy eksploatacji maszyn budowlanych w przedsiębiorstwach podległych i nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych zarządza się, co następuje:

§ 1. Wprowadza się „Normy zużycia paliwa płynnego w eksploatacji maszyn budowlanych” — instrukcja 401 A Instytutu Organizacji i Mechanizacji Budownictwa — stanowiące załącznik do zarządzenia *).

§ 2. 1. Na podstawie norm, o których mowa w § 1, użytkownicy maszyn budowlanych ustalą dla eksploatowanych przez siebie maszyn budowlanych zakładowe normy zużycia paliw płynnych lub zakładowe normy wyjątkowe.

2. Dla maszyn budowlanych, dla których w podanym załączniku nie zostały ustalone normy, użytkownicy maszyn budowlanych ustalą normy zakładowe na podstawie instrukcji oraz kartę badań zużycia paliwa.

§ 3. Zakładowe normy, o których mowa w § 2, stanowią podstawę do planowania zaopatrzenia w paliwa płynne oraz do obliczania oszczędności lub przekroczenia normy (przepału).

§ 4. Traci moc zarządzenie nr 341 Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych z dnia 23 sierpnia 1962 r. w sprawie tymczasowych norm zużycia paliw płynnych jako materiałów pędnych dla ciężkich maszyn budowlanych (Dz. Urz. MBIPMB nr 14, poz. 62).

§ 5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 1 października 1964 r.

MINISTER
wz W. Kulesza

*) Instrukcja wydana zostanie odrębnym drukiem przez Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa.

49.

ZARZĄDZENIE nr 175 MINISTRA BUDOWNICTWA I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

z dnia 16 września 1964 r.

zmieniające zarządzenie w sprawie organizacji aparatu rewizyjnego w jednostkach nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych

(znak: KR5-090-32/64)

W związku z pismem okólnym nr 97 Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 lipca 1963 r. w sprawie wzmocnienia organizacji i działalności aparatu rewizyjnego w prezydiach rad narodowych, zarządza się, co następuje:

§ 1. W wytycznych w sprawie organizacji aparatu rewizyjnego w jednostkach nadzorowanych przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, sta-

nowiących załącznik do zarządzenia nr 213 Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych z dnia 17 października 1963 r. (Dz. Urz. MBiPMB nr 17, poz. 75) wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w ust. 3 pkt 2, ust. 7, 8 i 12 wyrazy „Zjednoczenie Biur Projektów Budownictwa” zastępuje się wyrazami „Zjednoczenie Biur Projektów Budownictwa Ogólnego”;
- 2) w ust. 3 pkt 1 i 3 oraz w ust. 6 skreśla się wyrazy „Zjednoczenie Przedsiębiorstw Przemysłu Terenowego m. Łodzi” i „Stołeczne Zjednoczenie Biur Projektowych w Warszawie”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 16 września 1964 r.

MINISTER
M. Olewiński

50.

OKOLNIK nr 28 MINISTRA BUDOWNICTWA I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

z dnia 22 sierpnia 1964 r.

w sprawie rozpowszechnienia oraz uruchomienia produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na I Krajowej Gieldzie Nowości Technicznych i Projektów Wynalazczych w Budownictwie.

(znak: TE 5 — 0524-12/64)

W celu rozpowszechnienia oraz uruchomienia produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na I Krajowej Gieldzie Nowości Technicznych i Projektów Wynalazczych w Budownictwie, zwanej dalej „Gieldą” ustala się, co następuje:

§ 1. Do realizowania zadań związanych z rozpowszechnieniem i uruchomieniem produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na Gieldzie obowiązane są:

- 1) Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa, zwany dalej „IOMB”, w ramach swojej planowej działalności, do wnikliwego zapoznawania się z poszczególnymi eksponatami, prowadzenia niezbędnych badań i prób, stawiania wniosków o uruchomienie produkcji lub przeprowadzanie badań specjalistycznych oraz zgłaszania wniosków o zastosowanie innego trybu postępowania.
- 2) Zjednoczenie Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urządzeń Budownictwa zwane dalej „ZREMB” do podejmowania czynności związanych z uruchomieniem produkcji urządzeń, narzędzi i przyrządów.

§ 2. 1. W celu szybszego osiągnięcia efektów uruchomienia produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na Gieldzie wszystkie przedsiębiorstwa i jednostki zainteresowane eksponatami zarówno jako wystawcy, jak i zgłaszający zapotrzebowanie oraz ich jednostki nadzorujące powinny ze sobą współdziałać.

2. Wykaz eksponatów z podziałem na 5 grup podany jest w załączniku do okólnika.

§ 3. W celu realizowania zadań, o których mowa w § 1, ustala się następujący tryb postępowania:

1. W sprawie eksponatów określonych w załączniku w grupie II Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa:

- 1) w terminie do 20 sierpnia 1964 r. wyśle pismo do wszystkich przedsiębiorstw, których urządzenia, narzędzia i przyrządy były eksponowane na Gieldzie, aby przedsiębiorstwa te nawiązały bezpośredni kontakt z jednostkami zainteresowanymi tymi eksponatami w celu uzyskania porozumienia co do sposobu ich rozpowszechnienia. W zależności od porozumienia, przedsiębiorstwa te, przekażą jednostkom zainteresowanym eksponatami pełną dokumentację urządzeń, narzędzi oraz przyrządów lub wykonają na podstawie zamówień zainteresowanych jednostek jedną lub kilka sztuk danego urządzenia, narzędzia lub przyrządu.

O każdym przypadku porozumienia przedsiębiorstwa obowiązane są powiadomić IOMB.

W piśmie IOMB, wystosowanym do przedsiębiorstw, należy przypomnieć o obowiązku wynagradzania twórców projektów wynalazczych w przypadku zastosowania projektu w trybie rozpowszechnienia;

- 2) w terminie do 30 września 1964 r. dokona rejestracji ostatecznych porozumień, o których mowa w pkt 1) na podstawie materiałów nadesłanych do IOMB przez przedsiębiorstwa, o których mowa w pkt 1.

2. W sprawie eksponatów określonych w załączniku w grupie III IOMB dokona podziału zadań na rok 1964 zmierzających do wdrożenia produkcji pomiędzy 8 zakładów tegoż Instytutu i włączy zadania te do planu prac.

3. W sprawie eksponatów określonych w załączniku w grupach IV i V IOMB:

- 1) w terminie do 30 października 1964 r. wyśle pismo do wszystkich przedsiębiorstw, których urządzenia, narzędzia i przyrządy były eksponowane na Gieldzie i w piśmie tym zawiadomi o braku zainteresowania eksponatami na Gieldzie oraz zażąda nadesłania do IOMB pełnej posiadanej dokumentacji, dotyczącej poszczególnych eksponatów modeli i prototypów, które pozwolą na ponowne rozpatrzenie ich przydatności i możliwości wykorzystania;
- 2) w terminie do dnia 30 grudnia 1964 r. zbierze odpowiedzi z przedsiębiorstw na pismo, o którym mowa w pkt 1),
- 3) w terminie do dnia 30 stycznia 1965 r. wyznaczy odpowiednich rzeczoznawców oraz zbierze ich opinie odnośnie powierzonych im materiałów;
- 4) w terminie do 30 kwietnia 1965 r. dokona ostatecznej selekcji eksponatów oraz ustali dalszy sposób postępowania z nimi.

§ 4. 1. Zjednoczenie Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urządzeń Budownictwa będzie kontynuowało i realizowało podjęte dotychczas przez Departament Techniki czynności zmierzające do uruchomienia produkcji urządzeń, narzędzi i przyrządów objętych w załączniku pierwszą grupą eksponatów.

2. W miarę otrzymywania materiałów z IOMB, ZREMB będzie podejmowało odpowiednie kroki mające na celu jak najszybsze uruchomienie produkcji urządzeń, narzędzi i przyrządów objętych pozostałymi grupami eksponatów. W związku z tym ZREMB będzie zlecało produkcję odpowiednim zakładom gospodarki społecznej, wykorzystując do tego celu jeśli chodzi o zakłady z poza resortu Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych — ustalenia uchwały nr 31 Komitetu Ekonomicznego Rady Ministrów z dnia 26 stycznia 1960 r. w sprawie mechanizacji budownictwa i rozwoju produkcji maszyn i urządzeń budowlanych i drogowych w latach 1960—1965.

W tym celu ZREMB po otrzymaniu z IOMB materiałów i opinii oraz danych dotyczących ilościowego zapotrzebowania na dane urządzenia, narzędzia lub przyrządy będzie przeprowadzało rozeznanie w ciągu jednego miesiąca od otrzymania materiałów z IOMB oraz informowało Departament Techniki i IOMB o możliwościach lokowania produkcji. W sprawie środków niezbędnych na wykonanie dokumentacji, prototypów i badań w przypadkach, gdy kosztów z tym związanych nie da się uwzględnić w koszcie przyszłej produkcji — ZREMB będzie występowało do Departamentu Techniki.

3. W każdym przypadku uruchamiania produkcji, ZREMB będzie zwracało uwagę producentów na obowiązek uregulowania wynagrodzenia twórców projektów wynalazczych, zgodnie z obowiązującymi przepisami, z tytułu zastosowania projektów w trybie rozpowszechniania.

4. O uruchomieniu produkcji ZREMB będzie zawiadamiało każdorazowo przedsiębiorstwa, których urządzenia, narzędzia i przyrządy eksponowano na Giełdzie oraz jednostki zainteresowane tymi eksponatami.

§ 5. IOMB i ZREMB, każde we własnym zakresie, prowadzi będą ewidencję eksponatów, uwzględniającą przebieg prac związanych z wdrażaniem do produkcji.

§ 6. 1. W celu śledzenia prawidłowej realizacji prac związanych z wdrażaniem do produkcji IOMB oraz

ZREMB będą składały co kwartał informacje na piśmie do Departamentu Techniki.

2. Pierwszą informację należy złożyć w terminie do dnia 30 października 1964 r.

§ 7. Informacje, o których mowa w § 6 będą analizowane przez Departament Techniki na konferencjach roboczych przy udziale przedstawicieli Zarządu Głównego Związku Zawodowego Pracowników Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, IOMB, ZREMB oraz Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budowlanych.

§ 8. W celu skompletowania materiałów dotyczących eksponowanych na Giełdzie urządzeń, narzędzi i przyrządów Dom Budowlanych w terminie do dnia 20 sierpnia 1964 r. przekaze IOMB wszystkie materiały, dotyczące poszczególnych eksponatów, przesłane na Giełdę przez przedsiębiorstwa, a w szczególności instrukcje obsługi każdego urządzenia, narzędzia i przyrządu, dane dotyczące ilości przepracowanych godzin lub inne określające czas pracy itp.

§ 9. Nadzór nad wykonaniem ustaleń zawartych w okólniku sprawuje Departament Techniki.

MINISTER
M. Olewiński

Załącznik do okólnika nr 28 Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych z dnia 22 sierpnia 1964 r.

Zgodnie z § 2, ust. 2 okólnika ustala się 5 grup eksponatów wg następującego podziału:

I. Urządzenia, narzędzia i przyrządy, których producenci zostali ustalen i podjęte zostały kroki mające na celu uruchomienie ich produkcji.

L. p.	Pozycja katalogowa	Nazwa eksponatu	Właściciel eksponatu
1	2	3	4
1	R-227	Końcówka oporowa do rur rusztowaniowych	Poznańskie Przedsięb. Robót Elewacyjnych Poznań, ul. Woźna 11.
2	W-158	Urządzenie przystosowane do pracy pomp tynkarskich typu B-263	Lubelskie Przeds. Bud. Ogóln. w Lublinie ul. Nowy Świat 20.
3	W-106	Przyrząd do cięcia płytek glazury i wycinania w nich otworów	Lubelskie Przeds. Budownictwa Przem. Lublin, ul. C. Skłodowskiej 36/38
4	E-22	Elastyczna grzałka elektryczna	„Elektromontaż” Przeds. Robót Elektrycznych w Warszawie, ul. Bema 65.
5	W-222	Końcówka do mechanicznego tynkowania	Poznańskie Przes. Budowlane nr 2 Poznań, Plac Wolności nr 14.
6	T-220	Obrotnica śrubowa służąca do zmiany kierunku jazdy pionierka T-108	Poznańskie Przedsięb. Budowl. nr 4 Poznań, ul. Powstańców Wlkp. nr 2.
7	B-325	Elektrobijak	PBM Warszawa-Południe, ul. Baśniowa 3 bl. 54
8	W-115	Trójkąt do agregatu tynkarskiego	Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane „Śródmieście” Wrocław, ul. Grabiszyńska 85
9	W-185	Usprawniony koszyk do pompy zapraw	Podlaskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Białystok, ul. Fabryczna 37
10	R-237	Automatyczny punktak	Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 2 Poznań, ul. Marchlewskiego 128.

II. Ekspozaty, odnośnie których zainteresowanie na Gieldzie było niewielkie i zapotrzebowania zgłaszane przez zainteresowane jednostki nie przekroczyło 10 sztuk.

L. p.	Pozycja katalogowa	Nazwa ekspozatu	Właściciel ekspozatu
1	2	3	4
1	B-1	Koleba do przewozu betonu	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Dźwigar” Warszawa, ul. Daleka 2/4.
2	B-16	Forma stalowa do produkcji prefabrykowanych szybów windowych	Przedsiębiorstwo Robót Wykończeniowych Bud. Warszawa, ul. Biała nr 4.
3	B-17	Pustaki wentylacyjne zbiorcze	— „ —
4	B-18	Forma stalowa bateryjna do produkcji typowych prefabrykowanych pustaków wentylacji zbiorczej	— „ —
5	B-47	Urządzenie do mechanicznego lasowania wapna	Przeds. Bud. Miejsk. Warszawa-Wschód, ul. Mycielskiego 20.
6	B-58	Przyrząd do wykonania ćwierćwałka	Warszawskie Przeds. Zaopatr. Bud. Warszawa, ul. Instalatorów 7
7	B-59	Szlifierka do drewna	Warsz. Przeds. Zaopatr. Bud. Warszawa, ul. Instalatorów 7
8	B-52	Przesuwna składana wiata produkcyjna	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Kablobeton” Warszawa, ul. Targowa nr 74.
9	B-90	Rusztowanie stalowe przenośne o wadze 250—300 kg	Gdańskie Przeds. Bud. Przem. Gdańsk, ul. Żyt-nia 4/6.
10	B-94	Giętakarka do blachy 2,5 mm	Bydgoskie Przedsięb. Bud. Miejskiego, Bydgoszcz, ul. Marcinkowskiego 7.
11	B-107	Typowy składany budynek zagospodarowania placu budowy z prefabrykatów systemu D.W.N.	Woj. Przedsięb. Budownictwa Miejskiego w Gliwicach — Gliwice, ul. Pszczyńska 44.
12	B-134	Zmechanizowany sortownik do przesiewania żużla, gruzu ceglanego oraz innego kruszywa	Płockie Przeds. Budowl. Płock, Nowy Rynek 7
13	B-144	Urządzenie sygnalizacyjne świetlno-dźwiękowe przy wyciągach szybowych	Przedsięb. Bud. Miejskiego Centrum. Warszawa ul. Wilcza 38/40
14	B-230	Urządzenie zabezpieczające na budowie pracowników	Poznańskie Przeds. Budownictwa Przemysłowego nr 2 w Poznaniu, ul. Marchlewskiego 128
15	B-295	Zaplecze budowy „Suwnik”	Krak. Przeds. Bud. Elektr. i Przem. Kraków, ul. Stachowicza 18
16	B-303	Urządzenie do podrzewania rur	Ponańskie Przeds. Konstr. Stalowych i Urz. Przem. „Mostostal” — Poznań, ul. Kochanowskiego 7
17	B-306	Przecinarka ścierna	Zakłady Produkcji Części Zamennych Maszyn Budowlanych nr 1 — Katowice — Ochojec, ul. Szenwalda nr 29
18	B-307	Wiertło z dwoma nastawnymi wymiennymi nożami skrawającymi.	Zakłady Produkcji Części Zamennych Maszyn Budowlanych nr 1 Katowice — Ochojec, ul. Szenwalda 29
19	B-309	Betoniarka sprzężona z łopata mechaniczną	Woj. Przeds. Bud. Miejsk. w Bielsku-Białej, ul. Armii Czerwonej 5
20	B-337	Prefabrykowane urządzenie zagospodarowania placu budowy.	P.B.M. Warszawa-Południe, ul. Baśniowa 6

1	2	3	4
21	B-338	Nożyce krążkowe do cięcia blachy.	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” Wroclaw, ul. Szewska nr 5.
22	W-67	Dwutarczowa szlifierka do lastrico	Warszawskie Przeds. Budowy El. i Przem. „Beton-Stal”, Warszawa, Świętokrzyska nr 18
23	W-97	Grzejnik na paliwo płynne.	Bydgoskie Przeds. Budown. Miejskiego —
24	W-93	Podgrzewacz do listew pow.	Bydgoszcz, ul. Marcinkowskiego nr 7
25	W-186	Urządzenie do wykonywania dodatkowej obróbki drewna na strugarce-wyrówniarce	Podlaskie Przedsieb. Budowl. Białystok, ul. Fabryczna 37
26	W-322	Mieszalnik do farb	Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1 Wrocław, ul. G. Zapolskiej 1.
27	W-333	Zmodernizowane rusztowanie rurowe o wysokości do 20 m	Przedsieb. Robót Elewacyjnych i Kamieniarskich w Warszawie, ul. B. Brechta nr 3
28	W-336	Spinacz do wyciągania rur rusztowanio-wych	Bolesław Olesiński, Stanisław Cedrowski
29	N-354	Piła tarczowa do cięcia parkietu	Kaliskie Przedsieb. Budowlane — Kalisz ul. Fabryczna 1a
30	T-27	Tarcza ścierna gumowometalowa	Zakłady Trans. Bud. W-wa, ul. Czerniakowska 81/83
31	T-52	Przyrząd do regeneracji obudowy sworzni drążków reakcyjnych samochodu marki „Praga”	Warszawskie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa Warszawa-Okęcie, Al. Krakowska 62.
32	T-56	Wyciągnik obrotowy na samochodzie „Star 20” do załadunku elementów do 300 kg i długości 5,5 m.	Grodziskie Przeds. Budowl. Grodzisk, ul. Traugutta 44.
33	T-60	Mechaniczna pochylnia do beczek	Warszawskie Przeds. Zaopatrzenia Budownictwa Warszawa, ul. Instalatorów 7.
34	T-61	Ogranicznik obrotu żurawia ZB-45 i ZB-45A	Przedsieb. Gospodarki Maszynami Budownictwa „Warszawa” — Warszawa, ul. Melsztyńska 6/8/10
35	T-68	Przenośne urządzenie parowe do podgrzewania silników samochodowych w okresie zimy	Mazowieckie Przeds. Robót Instalacyjnych Warszawa, ul. Pruszkowska 8
36	T-76	Stanowisko do badania pompek	Przedsiębiorstwo Transportowo-Spedycyjne Przem. Cementowego — Warszawa, ul. Jana Kazimierza 44/54
37	T-81	Giętakarka do strzemion resorów.	Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa w Olsztynie, ul. Artyleryjska nr 18.
38	T-88	Tłoczenie łoż do żurawi typu „Szczecin” i „Głogów”	Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Nowa Huta, ul. Noskowskiego 6
39	T-102	Półautomatyczne wyprężanie kosza wyciągu słupowego	Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Bud.-Montaż. w Rzeszowie, ul. Zygmuntowska 17.
40	T-116	Urządzenie do prób pomp olejowych	Opolskie Przedsieb. Budownictwa w Opolu Zakrzów, ul. Kępska 2
41	T-117	Przyrząd do frezowania	Opolskie Przeds. Transp. Budow. w Opolu Zakrzów, ul. Kępska 2.
42	T-118	Przyrząd do wyciskania urwanych szpilek piasty.	Opolskie Przeds. Transp. Budown. w Opolu Zakrzów, ul. Kępska 2.

1	2	3	4
43	T-119	Przyrząd do kielichowania końcówek rurek miedzianych.	Opolskie Przeds. Transp. Budown. w Opolu Zakrzów, ul. Kępska 2.
44	T-138	Urządzenie podnośne o napędzie hydraulicznym zainstalowane na wózku akumulatorowym.	Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych nr 2 Warszawa, ul. Przasnyska nr 2.
45	T-139	Urządzenia za i wyładunkowe do samochodu „Star”.	Przeds. Budowy Pieców Przemysłowych, Warszawa, ul. Wiktorska 91a.
46	T-148	Rozpieracz rurek ciśnieniowych	P.R.T. „Termoizolacja” Zabrze, ul. B. Patlewskiego 7.
47	T-167	Myjnia części zespołów i samochodów	Poznańskie Przeds. Budown.-Ładow. i Wodno-Inż. — Hydrobudowa 7 — Poznań, Stary Rynek 77
48	T-168	Przyrząd hydrauliczny do demontowania opon samochodowych	Poznańskie Przeds. Budown.-Ładow. i Wodno-Inż. — Hydrobudowa 7 — Poznań, Stary Rynek 77
49	T-176	Zbiorniko-wózek do spuszczenia oleju pojazdów mechanicznych	Przeds. Bud. Ładow. i Wodno-Inż. w Poznaniu, Stary Rynek 77
50	T-177	Stanowisko do badania pomp i cylindrów hamulcowych	Gdańskie Przeds. Transp. Bud. Gdańsk-Orunia, ul. Jedności Robotniczej nr 253
51	T-179	Naczepa do ciągnika siodłowego Star C-60 do przewozu stali dłuźycowej	Gdańskie Przeds. Transp. Budown. Gdańsk-Orunia, ul. Jedności Robotniczej nr 253.
52	T-180	Ładowarka taśmowa BSW-20	jak wyżej
53	T-199	Statyw do lutowania chłodzi	Białostockie Przeds. Transportowe Budownictwa, Białystok, szosa do Wasilkowa Pietrasze.
54	T-201	Przyrząd do roztarzania i szlifowania tulei cylindrycznych silników samochodowych „Star”	Przeds. Robót Zmechanizowanych i Sprzętu Budowlanego
55	T-220	Obrotnica śrubowa służąca do zmiany kierunku jazdy pionierka T-108	Poznańskie Przeds. Budowlane nr 4, Poznań, ul. Powstańców Wlkp. 2
56	T-224	Przyrząd do gięcia oczek pióra głównego resoru	Poznańskie Przeds. Transportowe Bud. nr 2 Poznań, ul. Kopanina nr 39.
57	T-239	Sprzęgło spycharki „Staliniec”	Poznańskie Przeds. Bud. Przem. nr 2 Poznań, Marchlewskiego 128
58	T-241	Przyczepa jednoosobowa	Poznańskie Przeds. Budown. Przem. nr 2 Poznań, Marchlewskiego 128
59	T-243	Mechaniczny rozrusznik uniwersalny do samochodów na bazie ciągnika „Dzik-2”	Nowohuckie Przeds. Transport. Budown. Kraków 28 Nowa Huta — Kombinat
60	T-244	Wózek czterokołowy z podnoszeniem hydraulicznym	jak wyżej
61	T-246	Nastawnik do podnoszenia i opuszczania żurawi wieżowych spoza kabiny operatora.	P.B.P. „Petrobudowa” Płock — Biała Nowa.
62	T-258	Oprzysięgowanie do prostowania wózków spycharek DT-157 i ciągników gąsienicowych S-80.	Bydgoskie Przeds. Budownictwa Inżynieryjnego Bydgoszcz, ul. Warszawska 13.
63	T-259	Przyrząd do sprawdzania prostości pól spycharek DT-157 i ciągników gąsienicowych S-80	Bydgoskie Przeds. Budownictwa Inżynieryjnego Bydgoszcz, ul. Warszawska 13.
64	T-261	Przyrząd do montażu i demontażu sprężyn bocznych sprzęgieł ciągników S-80	jak wyżej

1	2	3	4
65	T-305	Grzejnik elektryczny do spychacza „Mazur”	Katowickie Przeds. Robót Inżynieryjnych w Katowicach, ul. Francuska 89.
66	T-308	Zmiany konstrukcyjne wyciągu przyściennego WBT-150 umożliwiające wymianę uszkodzonego podestu	Woj. Przeds. Bud. Miejsk. w Bielsku-Białej, ul. Armii Czerwonej 5
67	T-323	Wózek podnośnik	Łubelskie Przeds. Bud., Lublin, ul. Sławińskiego 13.
68	E-51	Łączenie bezpuszkowe przewodów wtynkowych Dyt iADyt	Przeds. Instalacji Elektr. Nr 2 Bud. W-wa, ul. Czerniakowska 73/79
69	E-85	Urządzenie do wulkanizacji kabla elektrycznego	Przeds. Bud. Miejsk. Nowa Huta, ul. Noskowskiego 3
70	E-126	Lutownica TRAFO	Zakłady Remontu Maszyn Bud. Nr 6 Kraków, ul. Portowa nr 20.
71	E-211	Przyrząd do wykonywania obsadzeń na rurkach	Poznańskie Przeds. Robót Instalacyjnych, Poznań ul. Ogrodowa 12.
72	E-339	Przyrząd do montażu i demontażu wirników spawarek wirujących	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” Wrocław, Szewska 5.
73	E-344	Zespół prądowo-napięciowy 1,5 kVA z regulacją ciągłą.	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” w Łodzi, ul. Rewolucji 1905 r. nr 21.
74	S-37	Podstawa amortyzacyjna do urządzeń z napędem elektrycznym zwłaszcza wentylatorów.	Przedsięb. Robót Instalacji Sanit. „Warszawa” ul. Instalatorów nr 9.
75	S-41	Wózek do transportu butli gazów technicznych	Przedsięb. Robót Instalacji Sanitarnych „Warszawa” Warszawa, ul. Instalatorów 9.
76	S-155	Przyrząd do frezowania zaworów	Przeds. Bud. Chłodni „Chłodnie Kominowe” Gliwice, ul. Zwycięstwa 42.
77	S-202	Dwuzłączki z kryzą dławiącą	Bydgoskie Przeds. Instalacji Bydgoszcz, ul. Warszawska 13.
78	S-352	Tuleje stropowe	Przeds. Instalacji Sanit. w Bielsku-Białej, ul. PKWN 43.
79	S-254	Kabina sanitarna natryskowa typu szafkowego.	Katowickie Przeds. Instalacji Sanitarnych B. M., Katowice, ul. Barbary 17.
80	R-193	Piła bezzębna do obcinania płyt gumowych.	Woj. Przeds. Budown. Miejsk. Bytom, ul. Biełłuta 94.
81	R-197	Agregat do produkcji pianobetonu	Łódzkie Przeds. Robót Inżynieryjnych w Łodzi, ul. Lutomirska 32/34.
82	R-223	Stojak do składowania rur rusztowaniowych	Poznańskie Przeds. Robót Elewacyjnych Poznań, ul. Woźna 11.
83	R-234	Przyrząd do badania wtrysków	Poznańskie Przeds. Budown. Przemysłowego Nr 2, Poznań, ul. Marchlewskiego nr 123.
84	R-243	Sanie do rusztowań przesuwnych	PBP „Hydrobudowa” Płock — Biała Nowa.
85	R-256	Piec kuchenny ze wstawką do ogrzewania etażowego.	Katowickie Przeds. Instal. Sanitarnych B.M. Katowice, ul. Barbary 17.
86	R-285	Agregat do produkcji kręgów betonowych	Gliwickie Przeds. Robót Inżynieryjnych, Gliwice, ul. Opawska 16.
87	R-286	uchwyt do przycisku rur płaszczowych pod nasypami i drogami	Gliwickie Przeds. Robót Inżynieryjnych Gliwice, Opawska nr 16.

1	2	3	4
88	R-291	Mechaniczna pochylnia do beczek	Warszawskie Przeds. Zaopatrzenia Bud. Warszawa, Polna 9.
89	R-292	Uchwyt do kręgów betonowych	Krakowskie Przeds. Transp. Bud., Kraków, ul. Doły nr 4.
90	R-293	Uchwyt do mocowania noży stolarskich przy ostrzeniu.	Krakowskie Przedsięb. Transportu Budown. Kraków, ul. Doły 4.
91	R-299	Przyrząd uniwersalny do gięcia kształowników	Poznańskie Przedsięb. Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przem. „Mostostal” — Poznań ul. Kochanowskiego 7.
92	R-384	Wytaczarka do bębnow bet. 1501	Jeleniogórskie Przeds. Bud. Miejskiego — Jelenia Góra, ul. Wolności 150.
93	R-320	Przyrząd do szlifowania bocznych płaszczyzn pił tarczowych	Zakłady Stolarstwa Budowlanej — Wołomin N. Wieś.

III. Ekspozyty wymagające dokładnego rozpoznania i przeprowadzenia odpowiednich badań w celu uruchomienia produkcji.

L.p.	Pozycja katalogowa	Nazwa eksponatu	Właściciel eksponatu
1	2	3	4
1	B-44	Urządzenie dla sprawdzania dysz wtryskiwaczy silników spalinowych wysokoprężnych	Warsz. Przeds. Konstr. Stal. i Urządzeń Przem. „Mostostal” Warszawa, ul. Bracka 4
2	B-131	Przyrząd do przecinania bloków gazobetonowych	Płockie Przeds. Budowl. Płock, Nowy Rynek 7.
3	B-132	Urządzenie do wciągania wyciągiem przyściennym belek DMS	— „ —
4	B-250	Waga obrotowa do dozowania cementu	Bydgoskie Przeds. Bud. Przem. Bydgoszcz, ul. Dworcowa 71.
5	B-266	Złącza do węży gumowych betoniarskich	Przeds. Bud. Inżynieryjno-Morskiego, Gdańsk-Wrzeszcz, Al. Wojska Polskiego 13/11
6	B-271	Ściągacz do montażu rur azbestowo-cementowych	Poznańskie Przeds. Robót Inżynieryjnych „Hydrobudowa 9” Poznań, ul. Świętosławska nr 12.
7	B-277	Zinwentaryzowana bariera schodowa.	Tarnowskie Przeds. Bud. Ogólnego, Tarnów ul. Krakowska 7.
8	B-325	Elektrobijak	Przeds. Prod. Poim. Warszawa, Zaplecze, ul. Ogrodowa 28/30.
9	W-66	Szlifierka ręczna z giętkim wałkiem	Warsz. Przeds. Bud. Elektr. i Przedm. „Beton-Stal” Warszawa, ul. Świętokrzyska 18.
10	W-72	Wykorzystanie stalowych stempli teleskopowych do stemplowania do wys. 8 m.	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Żelbet” Warszawa, ul. Rutkowskiego 5/7.
11	W-133	Przyrząd do dociskania desek	Płockie Przeds. Budowl. Płock, Nowy Rynek 7.
12	W-146	Wykrojnik do wycinania uszczelniania uszczeliek zaworowych do pomp tynkowania mechanicznego	PBM-Warszawa — Centrum, ul. Wilcza 38/40
13	W-149	Mieszak farb	Przeds. Robót Termoiz. „Termaizolacja” Zabrze, ul. Patlewskiego 7
14	W-194	Cykliniarka do deszczutek podłogowych	Woj. Przeds. Bud. Miejsk. w Częstochowie, ul. Bor 64.

1	2	3	4
15	W-232	Szablony do układania mas szpachlowych	Poznańskie Przeds. Bud. Przem. Nr 2 Poznań, Marchlewskiego 128.
16	W-242	Ręczna szlifierka do lastrico z napędem elektrycznym	Poznańskie Przeds. Bud. Przem. Nr 2 Poznań, Marchlewskiego 128.
17	W-278	Przyrząd do obróbki ćwierćwałka	Białostockie Przeds. Bud. Przem. Białystok, ul. Fabryczna 2.
18	W-326	Frezarka do narożników okiennych	Przeds. Prod. Pom. Warszawa Zaplecze ul. Ogrodowa 28
19	W-331	Wkładka do wiertarki do szlifowania lastrico	— „ —
20	T-20	Hamulec windy	Przeds. Robót Wykończeniowych Warszawa, ul. Biała
21	T-77	Płyta do wulkanizacji gumowych taśm przenośnikowych	Wielkopolskie Zakłady Mech. Bud. Poznań, ul. Przemysłowa 39.
22	T-82	Centralny wyłącznik instalacji elektrycznej samochodu	Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Transportowe Bud. w Olsztynie, ul. Artyleryjska 18
23	T-112	Smarownica pneumatyczna SMP	Śląskie Warsztaty Sprzętu Bud. Miejsk. w Katowicach, ul. Paderewskiego 47.
24	T-127	Przyrząd do podgrzewania silników spalinowych	Zakłady Remontu Maszyn Bud. Nr 6 Kraków-Płaszów ul. Portowa 20.
25	T-151	Rama wyciągu okiennego	Przeds. Robót Termoiz. „Termoizolacja” Zabrze ul. Patlewskiego 7
26	T-184	Zabezpieczenie liny na kole wysięgnika żurawika „Pionier” przed spadkiem.	Podlaskie Przeds. Bud. Białystok, ul. Fabryczna 37.
27	T-188	Wieża wyciągowa z rur stalowych	Przeds. Bud. Ogóln. „Podhale” Zakopane, ul. Nowotarska nr 10a.
28	T-200	Zawiesie do dźwigów	Białostockie Przeds. Transportowe Bud. Białystok — Szosa do Wasilkowa-Pietrasze.
29	T-217	Przyrząd do zdejmowania i zakładania zaworów przy samochodach „Warszawa”	Przedsiębiorstwo Bud. Wodno-Inż. w Katowicach ul. Francuska 60
30	T-221	Rama do żurawika okiennego ZPC 15	Pozn. Przeds. Bud. Nr 4 Poznań ul. Powstańców Wlkp. 2.
31	T-236	Mechanizm ubezpieczający żurawik T-109	Pozn. Przeds. Bud. Przem. Nr 2 Poznań, ul. Marchlewskiego nr 128.
32	T-240	Uchwyt szczękowy do blach	— „ —
33	T-245	Pojemnik do przewozu małych ilości cementu luzem (ok. 1,2 t) ze zbiorników do punktów odbioru na pl. budowy.	Nowohuckie Przeds. Transp. Bud. Kraków 28 — Nowa Huta — Kombinat
34	T-251	Podkład żelbetowy	Bydg. Przeds. Bud. Przem. Bydgoszcz, ul. Dworcowa 71.
35	T-260	Ściągacz do spinania pasów transportowych przenośników taśmowych	Bydg. Przeds. Bud. Inżynieryjnego, Warszawska 13.
36	T-273	Ściągacz do ściągania łożysk z wałka atakującego i półpochwy do samochodu „Warszawa” i pochodnych jak „Nysa” „Zuk”	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Żelbet” Warszawa, ul. Rutkowskiego 5/7
37	T-262	Dysza do poboru cementu	Pozn. Przeds. Bud. Przem. Poznań, ul. Ratajczaka 46.

1	2	3	4
38	T-283	Zaczep do podnoszenia elementów wielko-wymiarowych	Woj. Przeds. Bud. Miejskiego w Katowicach, ul. Barbary 13.
39	T-297	Podnośnik hydrauliczny	Katowickie Przeds. Transp. Bud. Przem. Ka-towice Ligota, ul. Kolejowa 10
40	E-21	Uchwyty do rury stalowej panc. na konsole zbiorcze	„Elektromontaż” Przeds. Robót Elektrycznych w Warszawie, ul. Bema 65.
41	E-23	Elektryczna spawarka — nagrzewarka	— „ —
42	E-24	Przenośna nagrzewarka elektr.	— „ —
43	E-69	Półmaska z węzłem gumowym do robót przy spawaniu bednarki ocynkowanej	Przeds. Instal. Elektr. Nr 1 Budownictwa „Warszawa” ul. Czerniakowska 73/79.
44	E-86	Wkrętak elektrotechniczny	Przeds. Bud. Miejskiego Nowa Huta, ul. No-skowskiego 6
45	E-140	Uniwersalny ostrzeż elektroinstalacyjny	Przeds. Instalacji Elektrycznej Nr 2 Warszawa, Czerniakowska 73/79.
46	E-174	Oprządkowanie przedłużaczy przewodów oponowych	Przedsięb. Budown. Inżynieryjnego „Hydrobu-dowa 7” Poznań, ul. Stary Rynek 77.
47	E-209	Lampka kontrolna	Pozn. Przeds. Robót Instalacyjnych Poznań, ul. Ogrodowa nr 12.
48	E-210	Uchwyt do wkręcania bezpieczników sty-kowych	— „ —
49	E-279	Przyrząd do badania skuteczności uziemień ochronnych i zerowań	Gdyńskie Przeds. Bud. „Wybrzeże” Gdynia, ul. Słaska 53.
50	E-282	Przyrząd do wymiany żarówek	Wojewódz. Przeds. Bud. Miejsk. Katowice, ul. Barbary 13.
51	E-327	Sposób wykonywania zamknięć końcowych kabli energetycznych	Przeds. Mont. Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, ul. Sokolska 20.
52	E-341	Zgrzewarka do przewodów miedzianych i aluminiowych	Gdańskie Przeds. Instal. Sanitarnych i Elek-trycznych Gdańsk, ul. Chlebnička nr 2/8.
53	E-342	Urządzenia do mierzenia przewodów i kabli	— „ —
54	E-347	Rolki do układania kabli	Przeds. Robót Elektrycznych „Elektromontaż” w Gdańsku ul. Chmielna 26/28.
55	E-348	Aparat do badania narzędzi o napędzie elektrycznym	— „ —
56	E-350	Żarowy wskaźnik napięcia	— „ —
57	S-30	Uchwyt do elektrody węglowej	Warszawskie Zakłady Mechanizacji Budow-nictwa, W-wa, Jana Kazimierza 25/29.
58	S-31	Zestaw wanna-umywalka z tworzyw sztucz-nych	Przeds. Robót Instalacji Sanit. Bud. Warszawa Okęcie, ul. Instalatorów 9.
59	S-33	Zlewo-zmywak	— „ —
60	S-40	Stojak do butli gazów techn.	— „ —
61	S-91	Aparat paliwowy do zastosowania paliwa płynnego zamiast paliw stałych	Bydg. Przeds. Bud. Miejsk. w Bydgoszczy, ul. Marcinkowskiego 7.
62	S-35	Okulary ochronne z przestawką oświetle-niową	Płockie Przeds. Budowlane, Płock, Nowy Ry-nek 7.

1	2	3	4
63	S-181	Zabezpieczenie bezpiecznika wytownicy acetylenowej	Podlaskie Przeds. Budowlane Białystok, ul. Fabryczna 37.
64	S-205	Uchwyty podwójne do pionów c.o.	Bydg. Przeds. Instalacyjne Bydgoszcz, ul. Warszawska 13.
65	S-343	Urządzenie do mocowania zaworów przy wierceniu otworów w kołnierzach	Gdańskie Przeds. Instal. Sanit. i Elektrycznych Gdańsk, Chlebnicka nr 2/8.
66	S-351	Urządzenie pływakowe do uruchomienia pomp kondensatu kotłów niskoprężnych	Bielskie Przeds. Instalacji Sanit. Bud. Miejskiego w Bielsku Białej, ul. PKWN 45.
67	S-255	Kolana tłoczone o małym promieniu gięcia	Katowickie Przeds. Instal. Sanit. Bud. Miejskiego — Katowice, ul. Barbary 1.
68	R-147	Obuwie gumowe z kanalikiem	Krak. Przeds. Bud. Elektr. i Przem. Kraków, Stachowicza nr 18.
69	R-187	Sprzęgło elastyczne do betoniarek BWE-400	Przeds. Budown. Ogólnego „Podhale” Zakopane, ul. Nowotarska 10a.
70	R-195	Blok rolkowy	Wojew. Przeds. Bud. Miejskiego Częstochowa, ul. Bor nr 61.
71	R-215	Elementy obudowy wykopów	Katowickie Przeds. Budown. Wodno-Inżynierskiego Katowice, ul. Francuska 60.
72	R-227	Końcówka oporowa do rur rusztowaniowych	Poznańskie Przeds. Robót Elewacyjnych Poznań, ul. Woźna nr 11.
73	R-281	Półautomatyczny zaczep do Pęt linowych.	Śląskie Przeds. Konstrukcji Stal. i Urządzeń Przem. „Mostostal” Zabrze, ul. Wolności 262.
74	R-294	Końcówka do mechanicznego wkręcania śrub.	Krak. Przeds. Bud. Elektrowni i Przemysłu, Kraków, ul. Stachowicza 18.

IV. Ekspozaty wymagające rozpoznania w celu zaliczenia poszczególnych ekspozatów do odpowiedniej grupy.

L.p.	Pozycja katalogowa	Nazwa ekspozatu	Właściciel ekspozatu
1	2	3	4
1	B-7	Krycie dachów proszkiem hydrofobnym	Warsz. Przed. Bud. Przem. „Dźwigar” W-wa, ul. Daleka 2/4.
2	B-8	Elektromagnetyczny podajnik dozujący materiały sypkie	Żerańska Fabryka Elementów Betonarskich „Falbet” — Warszawa, Żerań-Wsch. ul. Marywilska 44
3	B-25	Przyrząd do wiercenia otworów	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” — Warszawa, Bema 65
4	B-42	Uniwersalny maszt-żuraw „Uniwerl”	W.P.K.St. i U.P. „Mostostal” Warszawa, ul. Bracka 4
5	B-43	Automat zabezpieczający silnik elektryczny	W.P.K.St. i U.P. „Mostostal”, Warszawa, ul. Bracka 4.
6	B-46	Wyrówniarka do podłoży	Przeds. Bud. Miejsk. Warszawa—Wschód, Warszawa, ul. Mycielskiego 20
7	B-57	Szafka gipsowa licznikowa	P.B.M. Warszawa—Południe, Warszawa, ul. Baśniowa 3.

1	2	3	4
8	B-100	Styropianobeton	Kieleckie Przeds. Budow. Przemysłowego w Kielcach, Sienkiewicza 63
9	B-101	Uniwersalny pustak kominowo-wentylacyjny	Podlaskie Przeds. Budowlane w Białymstoku, Fabryczna 37
10	B-103	Inwentaryzowane rusztowanie do murów	Białostockie Przeds. Budown. Miejsk. w Białymstoku ul. Dzierżyńskiego 14/16
11	B-150	Elementy rurowe do rusztowań	P.R.T. „Termoizolacja”, Zabrze, ul. Patlewskiego 7
12	B-208	Wiertło do wiercenia otworów w betonie	Poznańskie Przeds. Robót Instalacyjnych, Poznań, ul. Ogrodowa 12
13	B-231	Więzar stalowy szalunkowy	Poznańskie Przeds. Bud. Przem. Nr 2 Poznań, ul. Marchlewskiego 128
14	B-268	Barierki ochronne z rur na murze	Kędzierzyńskie Przeds. Budowlane w Kędzierzynie ul. Matejki Nr 9
15	B-332	Stojak uniwersalny	W.P.B. Nr 3, Warszawa, ul. Lindleya nr 16.
16	W-48	Forma bateryjna do produkcji okładzin lastricowych stopni klatek schodowych	Przeds. Budownictwa Miejskiego Warszawa—Wschód, ul. Mycielskiego 20
17	W-183	Przystawka do ostrzenia noży cykliniarek	Podlaskie Przeds. Budowlane Białystok, ul. Fabryczna 37
18	W-206	Aparat do nakładania pochwyty igielitowych na poręcze	Brzeskie Przeds. Budowlane w Brzegu ul. Marchlewskiego 32
19	W-212	Przyrząd do układania poręczy z polichlorku winylu	Gdańskie Przedsięb. Budownictwa Miejskiego, Gdańsk, ul. Wały Jagiellońskie 10
20	W-213	Pojemnik do transportu poręczy z polichlorku winylu	Gdańskie Przedsięb. Budownictwa Miejskiego, Gdańsk, ul. Wały Jagiellońskie 10
21	W-233	Przyrząd do zakładania pochwyty poręczowego z polichlorku winylu	Poznańskie Przedsiębiorstwo Bud. Przemysłowego Nr 2 Poznań, ul. Marchlewskiego 128
22	W-275	Elektryczny zbiornik do topienia lepiku i grzanie wody na budowach	Tarnowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Tarnów, ul. Krakowska 17
23	W-288	Przyrząd do wykonywania ćwierćwałka	Warszawskie Przed. Zaopatr. Budownictwa — Warszawa, ul. Instalatorów 7
24	E-141	Wycinak do wycinania bruzd w murze	Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych Nr 2, Warszawa, ul. Czerniakowska 73/79
25	E-182	Przenośna szafka rozdzielcza oświetleniowa	Podlaskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Białystok, ul. Fabryczna 37
26	E-207	Uniwersalna tablica rozdzielcza	Poznańskie Przeds. Robót Instalacyjnych — Poznań, ul. Ogrodowa 12
27	E-219	Znormalizowane szafki licznikowe i rozdzielcze NN 220/380 V dla placów budów	Poznańskie Przeds. Budowl. Nr 4 Poznań, ul. Powstańców Wlkp. nr 2
28	E-276	Urządzenie do prowizorycznego oświetl. wewnątrz budów na obniżone napięcie	Tarnowskie Przeds. Budownictwa Ogólnego — Tarnów, ul. Krakowska nr 17
29	E-349	Przenośna skrzynka rozdzielcza	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” Gdańsk ul. Chmielna 26/28
30	W-122	Rusztowanie do tynków wewnętrznych	Łódzkie Przedsiębiorstwo Budowlane — Łódź, ul. Rzgowska 102

V. Ekspozaty, odnośnie których na Gieldzie nie zgłoszono żadnego zapotrzebowania (ekspozaty te wymagają dokonania ponownej analizy w późniejszym terminie po zakończeniu prac związanych z ekspozatami wymienionymi w grupach II, III i IV.

L. p.	Pozycja katalogowa	Nazwa ekspozatu	Właściciel ekspozatu
1	2	3	4
1	B-3	Ruchomy silos cementu	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Dźwigar” Warszawa, ul. Daleka 2/4
2	B-5	Zwieracz zbieraków prądu przy pierścieniach ślizgowych	Warsz. Przeds. Bud. Przem. „Dźwigar” Warszawa, ul. Daleka 2/4
3	B-9	Ciąg szlifierki do płyt okładzinowych	Żerańska F-ka Elementów Betoniarskich „Faelbet”, Warszawa, ul. Marywilska 44
4	B-10	Montaż zbrojenia żelbetowego podkładu kolejowego	Żerańska F-ka Elementów Betoniarskich „Faelbet”, Warszawa, ul. Marywilska 44
5	B-11	Sposób wyrobu gazobetonowych elementów kanałowych	Żerańska F-ka Elementów Betoniarskich „Faelbet”, Warszawa, ul. Marywilska 44
6	B-14	Bezhakowa metoda transportu elementów betonowych	Żerańska F-ka Elementów Betoniarskich „Faelbet”, Warszawa, ul. Marywilska 44
7	B-15	Szyby windowe prefabrykowane	Przedsięb. Robót Wykończeniowych Warszawa, ul. Biała 4
8	B-45	Metoda betonowania przy użyciu ruchomej betoniarki na wieży	Przeds. Robót Inżynieryjnych Budownictwa Warszawa, Warszawa, ul. Krajowej Rady Narodowej 20—22
9	B-50	Sposób uszczelniania zbiorników wodnych	Przedsięb. Budowy Huty „Warszawa”, Warszawa—Młociny
10	B-55	Bateryjna forma do produkcji płyt łukowych	Przedsięb. Budowy Huty „Warszawa”, Warszawa—Młociny
11	B-63	Szopa-magazyn z elementów rusztowańowych	Przedsięb. Bud. Uprzemysłowionego Warszawa—Północ, ul. Marymoncka nr 105
12	B-64	Urządzenie do montażu i demontażu podzespołów betoniarek przeciwbieżnych	Przeds. Prod. Elementów Budowlanych Warszawa, ul. Dubois 7
13	B-79	Przyrząd do pionowania kominów żelbetowych zbieżnych	Krakowskie Przeds. Bud. Pieców Przem. Kraków 28, Krzesłowice
14	B-80	Podwójny ślizg do budowy cylindrycznych kominów żelbetowych z wykładziną żaroodporną	Krakowskie Przeds. Bud. Pieców Przem. Kraków 28, Krzesłowice
15	B-83	Stelaże do magazynowania wielkich płyt prefabrykowanych	Przeds. Bud. Miejsk. Nowa Huta, Kraków—Nowa Huta, ul. Noskowskiego 6
16	B-87	Tekstolitowe łożyska ślizgowe — silnika spalinowego S-60	Przeds. Bud. Miejsk. Nowa Huta, Kraków—Nowa Huta, ul. Noskowskiego 6
17	B-98	Siatka ochronna	Włocławskie Przeds. Bud. Ogólnego Włocławek, ul. Kościuszki 6
18	B-121	Schody prefabrykowane	Przedsięb. Bud. Rolniczego Pruszcz Gdański
19	B-143a	Zbrojenie zgrzewane do dyli stropowych typu „Ka-Be”.	Przedsięb. Prod. Elementów Budowlanych Warszawa, Siekierki 36 skr. poczt. 19.
20	B-154	Wkładki styropianowe do wielkopłytowych elementów ściennych i stropowych.	Łódzkie Przeds. Budown. Wielkopłytowego „Dąbrowa”, Łódź, ul. Gagarina blok nr 201

	2	3	4
21	B-156	Kombajn wycinarka do obróbki płyt eternitowych	Przeds. Bud. Chłodni „Chłodnie Kominowe” Gliwice, ul. Zwycięstwa nr 42.
22	B-169	Zastosowanie deski wibracyjnej przy układaniu płyt betonowych na skarpie	Przeds. Budown. Lądowo i Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 7” Poznań, ul. Stary Rynek 77
23	B-170	Mechanizm napędowy do trójnoga	Przeds. Budown. Lądowo i Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 7” Poznań, ul. Stary Rynek 77
24	B-204	Nowy sposób wykonania pała wibrowanego typu „L”	Krakowskie Przeds. Budown. Wodno-Inżynieryjnego — Hydrobudowa 2 — Kraków, ul. Grzegórzecka 50
25	B-205	Wyrrywacz pali typu „Krakus”	Krakowskie Przeds. Budown. Wodno-Inżynieryjnego — Hydrobudowa 2 — Kraków, ul. Grzegórzecka 50
26	B-229	Stalowe płyty szalunkowe	Poznańskie Przeds. Bud. Przem. Nr 2, Poznań, ul. Marchlewskiego nr 128
27	B-264	Sposób otrzymywania kruszywa o założonych krzywych przesiew na sortowniku hydraulicznym	Przeds. Bud. Inżynieryjno-Morskiego w Gdańsku, „Hydrobudowa 4” Gdańsk—Wrzeszcz, Al. Wojska Polskiego 11/13
28	B-265	Filtr do odwodnienia typu ZL	Przeds. Bud. Inżynieryjno-Morskiego w Gdańsku, „Hydrobudowa 4” Gdańsk—Wrzeszcz, Al. Wojska Polskiego 11/13
29	B-269	Rusztowanie na wysuwnicach z rur	Kędzierzyńskie Przeds. Budowl. Kędzierzyn, ul. Matejki 9
30	B-296	Deskowania ślizgowe	Krakowskie Przeds. Budowy Elektr. i Przem. Kraków, ul. Stachowicza 18
31	B-301	Wózek do nitowania	Poznańskie Przeds. Konstrukcji Stal. i Urząd. Przemysłowych „Mostostal” Poznań, ul. Kochanowskiego 7
32	B-302	Palniki do podgrzewania śrub	Poznańskie Przeds. Konstrukcji Stal. i Urząd. Przemysłowych „Mostostal” Poznań, ul. Kochanowskiego 7
33	B-304	Przystosowanie lewara hydraulicznego do przesuwania elementów montażowych w kierunku poziomym	Poznańskie Przeds. Konstrukcji Stal. i Urząd. Przemysłowych „Mostostal”, Poznań ul. Kochanowskiego 7
34	B-329	Urządzenie do prefabrykacji wyrobów żelbetowych	Radomskie Przeds. Budowlane Radom, ul. Żeromskiego 94
35	B-330	Tuleja bębna linowego kosza zasypowego betoniarki	Radomskie Przeds. Budowlane Radom, ul. Żeromskiego 94
36	W-96	Wózek do rusztowania przesuwnego	Bydgoskie Przeds. Bud. Miejskiego Bydgoszcz, Marcinkowskiego 7
37	W-108	Przyrząd do produkcji okapów okiennych	Chorzowskie Przeds. Prod. Mat. Bud. Chorzów, ul. Paderewskiego 32
38	W-109	Urządzenie do nakładania poręczy plastikowych	Wojew. Przeds. Bud. Miejskiego Gliwice, ul. Pszczyńska 44
39	W-110	Szlifierka do podłóg typ Sz. P. 400,00/B	Śląskie Warsztaty Sprzętu Budown. Miejskiego, Katowice, ul. Paderewskiego 47
40	W-145	Oszczędnościowe półki do szaf	P.B.M. Warszawa—Centrum Wilcza 38/40
41	W-157	Rusztowanie przesuwne	Przeds. Budowy Chłodni „Chłodnie Kominowe” Gliwice, ul. Zwycięstwa nr 42

1	2	3	4
42	W-171	Strzykawka udoskonalona	Przeds. Bud. Łądowo i Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 7” Poznań, Stary Rynek 77
43	W-172	Przyrząd do spajania	Przedsię. Bud. Łądowo i Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 7” Poznań, Stary Rynek 77
44	W-198	„Gazogips — Stes”	Łódzkie Przeds. Bud. Miejskiego Wschód, Łódź, ul. Kopernika 37
45	W-226	Rama do układania płytek terakotowych	Poznańskie Przeds. Robót Elewacyjnych, Poznań ul. Woźna 11
46	W-289	Szlifierka ręczna do szlifowania wyrobów lastricowych	Przeds. Bud. Rolniczego, w Lęborku woj. gdańskie
47	W-290	Szlifierka tarczowa do drewna typu ciężkiego	Warsz. Przeds. Zaopatr. Budownictwa Warszawa, ul. Instalatorów 7
48	W-315	Urządzenie do wrębowania drzwi oklejanych płytą pilśniową	Zakłady Stolarzki Budowlanej Wołomin, Nowa Wieś
49	W-318	Bezwiórowe wycinanie otworów na szybę w płycie pilśniowej (Gsm, Gsd)	Zakłady Stolarzki Budowlanej Wołomin, Nowa Wieś
50	T-49	Stalowa wieża szybowa	Przeds. Bud. Miejskiego Warszawa—Wschód, Warszawa, ul. Mycielskiego 20
51	T-120	Ściągacz do zdejmowania obudowy przekładni w tylnych kołach samochodu Praga — V3S	Opolskie Przeds. Transp. Bud. Opole—Zakrzów, ul. Kępska 2
52	T-125	Materiały zastępcze do wyrobu łożysk ślizgowych	Przeds. Części Zam. Maszyn Bud. i Przem. Mat. Bud. Warszawa, ul. Męcińska 17.
53	T-223	Wózek na tor 600 mm do przewożenia budowlanych elementów wielkopłytowych	Poznańskie Przeds. Budowl. Nr 2 Poznań, Plac Wolności 14
54	T-223a	Wózek 600 mm do przewożenia budowlanych elementów wielkopłytowych	Poznańskie Przeds. Budowl. Nr 2 Poznań, Plac Wolności 14
55	T-252	Skrzyżowanie torów	Bydgoskie Przeds. Bud. Przemysł. Bydgoszcz, ul. Dworcowa 71.
56	T-323	Zmodernizowany kontener do przewozu materiałów sypkich	Przeds. Transp. Bud. Miejskiego Katowice, ul. Paderewskiego 71
57	E-70	Głowice winidurowe do kabli energetycznych	Przeds. Instalacji Elektrycznych Nr 1 Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, ul. Czerniakowska 73/79
58	E-340	Nasadka — złącze (do szyn na izolatory)	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż” Gdańsk, ul. Chmielna 26/28
59	E-346	Ręczna obrabiarka do szyn aluminiowych	Przeds. Robót Elektr. „Elektromontaż”, Łódź, ul. Rewolucji 1905 Nr 21
60	S-29	Metoda wytapiania uszkodzonych spoin zbiorników żłobienie i ukosowanie blach za pomocą elektrody węglowej	Warsz. Zakłady Mechaniz. Budown. Warszawa, ul. Jana Kazimierza 25/29
61	S-32	Zmywak	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B. W. Warszawa—Okęcie, Instalatorów 9
62	S-34	Basen natryskowy	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B.W. Warszawa—Okęcie, ul. Instalatorów 9.
63	S-35	Miska bidetowa	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B.W. Warszawa—Okęcie, ul. Instalatorów 9.

1	2	3	4
64	S-36	Filtr powietrzny winidurowy	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B.W. Warszawa-Okęcie, ul. Instalatorów 9.
65	S-38	Podstawa amortyzacyjna pod wentylator typ DL-1	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B.W. Warszawa-Okęcie, ul. Instalatorów 9.
66	S-39	Węzeł sanitarny, łazienkowo-kuchenny z centralną wodą ciepłą typ WLK-C-63	Przeds. Robót Instalacji Sanit. B.W. Warszawa-Okęcie, ul. Instalatorów 9.
67	S-74	Nowe połączenia poszczególnych elementów kanałów wentylacyjnych	Przeds. Instalacji Przemysłowych Warszawa, ul. Ogrodowa 28/30
68	S-75	Nowy sposób połączeń poszczególnych elementów kanałów wentylacyjnych	Przeds. Instalacji Przemysłowych Warszawa, ul. Ogrodowa 28/30
69	S-190	Rurki impulsowe z flalanoolinu	P.M.A.P. i A. „Energoaparatura” Katowice, ul. Wschodnia Paderewskiego 7
70	S-173	Rolki montażowe do spawania rur stalowych	Przeds. Bud. Lądowego i Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 7” Poznań, Stary Rynek 77.
71	R-104	Przymiar rysunkowy	Białostockie Przeds. Bud. Miejskiego Białystok, Dzierżyńskiego 14/16
72	R-105	Oznaczenie cyfrowe podziałek liniałów kątowych i trójkątów kreślarskich	Białostockie Przeds. Bud. Miejskiego Białystok, Dzierżyńskiego 14/16
73	R-136	Zastosowanie chłodzenia wodnego żeliwiaka	Zakłady Remontu Maszyn Budowl. Nr 2, Warszawa, ul. Przasnyska 2
74	R-137	Masy rdzeniowe — szybkoschnące wiązane chemicznie	Zakłady Remontu Maszyn Budowl. Nr 2, Warszawa, ul. Przasnyska 2
75	R-195	Usprawnienie bloku	Wojewódzkie Przeds. Bud. Miejsk. Częstochowa, ul. Bór 61
76	R-196	Powtarzalny element dwukrzywiznowy do budowy zaplecza nieocieplonych	Przeds. Bud. Rolniczego Tczew, woj. Gdańskie
77	R-214	Rurowa nasuwka kompensacyjna	Katowickie Przeds. Bud. Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 3” Katowice, ul. Francuska 60
78	R-225	Usprawnienie przy regeneracji krzyżaka wału pędowego sam „Skoda 706 RT”	Poznańskie Przeds. Transportowe Budown. Nr 2 Poznań, ul. Kopanina 39
79	R-249	Spinacz (ściągacz) rur przy pneumatycznym transporcie betonu	Przeds. Bud. Przemysł. „Petrobudowa”, Płock, Biała Nowa
80	R-317	Podgrzewany ścisk do klejenia pasów skórzanych	Zakłady Stolarstwa Budowlanej w Wołominie, Nowa wieś
81	R-247	Spinacz do form	Przeds. Bud. Przem. „Petrobudowa”, Płock, Biała Nowa
82	R-253	Przyrząd do zawalcowywania końcówek wieży wysokoprężnych	Bydgoskie Przeds. Bud. Przem. Bydgoszcz, ul. Dworcowa 71
83	R-287	Przyrząd do rozrabiania kleju	Warsz. Przeds. Zaop. Budownictwa Warszawa, ul. Instalatorów 7
84	R-300	Wózek obrotowy	Pozn. Przeds. Konstrukcji Stalów. i Urząd. Przem. „Mostostal” Poznań, ul. Kochanowskiego 7.
85	E-12	Zbieracz prądu	Zerańska Fabryka Elementów Beton. „Falbet”, Warszawa, ul. Marywilska 44

51.

**PISMO OKOLNE nr 28 MINISTERSTWA BUDOWNICTWA
I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANÝCH**

z dnia 21 sierpnia 1964 r.

w sprawie zezwolenia na odstąpienie od postanowień Polskiej Normy

(znak: TE3-o/0525/64)

Na podstawie art. 10 ustawy z dnia 27 listopada 1961 r. o normalizacji (Dz. U. nr 53, poz. 298) zostało udzielone przez Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacyjnego pismem z dnia 27 lipca 1964 r. znak: DT2-034-70 zezwolenie na odstąpienie od Polskiej Normy PN-56/B-03260 — „Konstrukcje żelbetowe. Obliczenia statyczne i projektowanie”, w zakresie pkt 3.6.3. polegające na stosowaniu w złączach spawanych złącz czołowych w prętach o średnicy $\delta \geq 10$ mm pod warunkiem przestrzegania następujących wymagań:

- a) pręty o średnicy $\delta \geq 10$ mm należy łączyć na zgrzewarce ZDa-30;
- b) należy stosować prawidłowe oprzyrządowanie (szczęki);
- c) należy dobrać odpowiednie parametry zgrzewania;
- d) pręty przewidziane do zgrzewania powinny mieć końce obcięte prostopadłe do osi pręta i dopasowane do siebie w celu uniknięcia mimośrodowego połączenia;
- e) połączenia nie mogą być przegrzane;
- f) nie wszystkie gatunki stali są zgrzewalne.

Ponadto w celu utrzymania właściwego poziomu prac należy kontrolować jakość połączeń (badania wytrzymałościowe i metalograficzne).

Zezwolenie dotyczy przedsiębiorstw nadzorowanych przez Zjednoczenie Przemysłu Betonów i ważne jest do czasu znowelizowania normy PN-56/B-03260.

DYREKTOR DEPARTAMENTU
K. Haller

KOMUNIKAT I**w Dzienniku Ustaw ogłoszono:**

w nr 34 z 21.IX.64 r., poz. 215 rozporządzenie Rady Ministrów z 26.VIII.64 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie zaliczania pracowników do kategorii zatrudnienia;

poz. 216 rozporządzenie Rady Ministrów z 15.IX.64 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie funduszu postępu techniczno-ekonomicznego.

w Monitorze Polskim ogłoszono:

w nr 60 z 4.IX.64 r., poz. 282 zarządzenie Ministra Komunikacji z 28.VIII.64 r. w sprawie norm zużycia paliw płynnych w eksploatacji pojazdów samochodowych;

w nr 62 z 11.IX.64 r., poz. 284 zarządzenie Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z 21.VIII.64 r. zmieniające zarządzenie Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów w sprawie opracowania generalnych założeń inwestycji;

poz. 286 zarządzenie Ministra Górnictwa i Energetyki z 24.VIII.64 r. w sprawie zasad przyłączania do wspólnej

sieci urządzeń do wytwarzania, przetwarzania, przesyłania, rozdzielania i odbioru energii elektrycznej i ciepłej oraz paliw gazowych;

w nr 63 z 17.IX.64 r., poz. 292 uchwałę Rady Ministrów nr 246 z 19.VIII.64 r. w sprawie wymogów dokumentacyjnych dla inwestycji na lata 1966—1970;

poz. 293 zarządzenie Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów i Ministra Finansów z 19.VIII.1964 r. w sprawie wykonywania planu inwestycyjnego;

poz. 297 okólnik Ministra Finansów z 14.VIII.64 r. w sprawie dokonywania oceny przydatności rzeczowych składników majątkowych w toku ich inwentaryzacji;

w nr 64 z 18.IX.64 r., poz. 298 zarządzenie Ministra Finansów z 12.VIII.64 r. w sprawie ewidencji i kontroli wydat z limitu funduszu płac na dopłaty za godziny nadliczbowe poza ruchem ciągłym w państwowych i spółdzielczych przedsiębiorstwach przemysłowych;

poz. 300 obwieszczenie Polskiego Komitetu Normalizacyjnego z 5.IX.64 r. w sprawie ogłoszenia ustawionych norm branżowych;

w nr 65 z 25.IX.64 r., poz. 301 zarządzenie Ministra Finansów z 11.IX.64 r. w sprawie zaniechania przeprowadzania w roku 1965 ogólnej rejestracji podatkowej w gospodarce społecznej;

poz. 65 instrukcje Ministrów Komunikacji i Gospodarki Komunalnej z 15.IX.64 r. w sprawie obliczania obciążenia dróg lokalnych oraz ustalania wielkości udziału społeczności jednostek gospodarczych w kosztach inwestycji drogowych i utrzymania dróg lokalnych.

KOMUNIKAT II

Zostały wydane, a nie są ogłoszone w Dzienniku Urzędowym następujące akty normatywne:

Zarządzenia Ministra:

1. nr 177 z 21.IX.64 r. znak: OR4-033/P7-4/64 w sprawie przejścia przez Zakłady Kamienia Budowlanego kamieniołomów i składników majątkowych Spółdzielni Pracy Rzeźbiarzy i Kamieniarzy „Beskid” w Brennej;
2. nr 178 z 22.IX.64 r. znak: OR4-033/P10-4/64 w sprawie połączenia przedsiębiorstw państwowych pod nazwą Chodzieżskie Zakłady Porcelany i Zakłady Porcelitu;
3. nr 179 z 22.IX.64 r. znak: OR4-033/P10-5/64 w sprawie połączenia przedsiębiorstw państwowych pod nazwą Zakłady Wyrobów Kamionkowych Marywil i Zakłady Wyrobów Kamionki Kanalizacyjnej, Gospodarczej i Kwasoodpornej w Budowie;
4. nr 180 z 22.IX.64 r. znak: KR5-235-24/64 zmieniające zarządzenie w sprawie przyznawania rewidentom nagród za wykrywanie przestępstw gospodarczych;
5. nr 181 z 23.IX.64 r. znak: ZP2-II-ST/64 w sprawie norm technicznie uzasadnionych i zasad wynagradzania robotników zatrudnionych w przedsiębiorstwach (zakładach) stolarki budowlanej;
6. nr 182 z 26.IX.64 r. znak: IN/64 w sprawie zwiększenia eksploatacji surowców mineralnych dla potrzeb prze-

mysłu chemicznego, materiałów ogniotrwałych i materiałów budowlanych oraz ograniczenia importu i zwiększenia eksportu surowców;

7. nr 184 z 30.IX.64 r. znak: ZP/6/64 w sprawie otwarcia Zasadniczej Szkoły Budowlanej dla Pracujących Dolnośląskiego Przedsiębiorstwa Budowy Elektrowni i Przemysłu w Lublinie.
8. nr 186 z 30.IX.64 r. znak: OR2-032-3/64 zmieniające zarządzenie w sprawie ustalenia regulaminu organizacyjnego Ministerstwa Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych.
9. nr 188 z 30.IX.64 r. znak: ZP-2-I/64 w sprawie dalszego usprawnienia całokształtu organizacji produkcji w przedsiębiorstwach branży metalowej i zmian w zasadach wynagradzania niektórych grup robotników i pracowników inżynieryjno-technicznych zatrudnionych w przedsiębiorstwach branży metalowej, które realizują tzw. II etap reformy norm płac.

Protokoły dodatkowe:

10. z 6.IV.64 r. znak: ZP/64 do UZP dla przemysłu szklarskiego, ceramicznego i izolacji budowlanej z 28.I.1961 r. dotyczący norm i zasad przydzielania deputatu gazowego w Krośnieńskich Hutach Szkła, nadzorowanych przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego;
11. z 11.V.64 r. znak: ZP/64 do UZP dla pracowników zatrudnionych w terenowym przemyśle ceramiki budowlanej oraz materiałów budowlanych wapienno-piaskowych z 13.IX.1958 r. w sprawie wydawania deputatu węglowego;
12. z 23.IX.64 r. znak: ZP2-II-St/64 do UZPwB z 15.III.1958 r. w sprawie stosowania w niektórych przedsiębiorstwach stolarki budowlanej UZP dla przemysłu

drzewnego z 17.XII.1957 r. dotyczącego zasad wygrazania robotników zatrudnionych w przedsiębiorstwach (zakładach) stolarki budowlanej;

13. z 23.IX.64 r. znak: ZP2-I/1484/64 do UZP dla pracowników przemysłu wapienniczego i gipsowego z 13.IX.1958 r. w sprawie wynagradzania pracowników umysłowych niektórych przedsiębiorstw przemysłu wapienniczego i gipsowego.

Okólniki Ministra:

14. nr 28 z 22.VIII.64 r. znak: TE5-0524-12/64 w sprawie rozpowszechniania i uruchamiania produkcji urządzeń, przyrządów i narzędzi eksponowanych na I Krajowej Giełdzie Nowości Technicznych i Projektów Wynalazczych w Budownictwie;
15. nr 29 z 9.IX.64 znak: ZP1/64 w sprawie zatrudnienia osób amnestionowanych;
16. nr 30 z 9.IX.64 r. znak: ME-7/539-64 w sprawie poprawy sprawności kotłów i kotłowni oraz wykorzystania ciepła odpadowego;
17. nr 31 z 17.IX.64 r. znak: GG/ME/8/64 w sprawie poprawy stanu bezpieczeństwa pracy w zakładach górniczych przemysłu materiałów budowlanych.

Pisma okólne Ministerstwa:

18. nr 29 z 1.IX.64 r. znak: ZP/6/64 w sprawie przestrzegania przepisów dotyczących zatrudnienia młodocianych;
19. nr 30 z 14.IX.64 r. znak: ZP5/64 w sprawie badania czasu pracy robotników.

**REDAKCJA I ADMINISTRACJA
MINISTERSTWO BUDOWNICTWA
I PRZEMYSŁU MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH**
Warszawa, ul. Żurawia 3/5

Telefon Redakcji:
Centrala 21-05, wewn. 585
Telefon Administracji:
Centrala 21-05, wewn. 424

Warunki prenumeraty Dziennika Urzędowego Ministerstwa Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych — prenumerata roczna zł 42.—. Cena pojedynczych egzemplarzy niezależnie od objętości zł 2.—. Wpłacać należy do Narodowego Banku Polskiego V Oddział Miejski w Warszawie na konto: „Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych — Departament Administracyjno-Budżetowy nr 1529-91-867. Cz. 8. Dział 7. Rozdział 3”.

Cena zł 2.

OPLATA POCZTOWA UISZCZONA RYCZAŁTEM

(miejsce na adres odbiorcy)

Adres zwrotny:

Warszawa, ul. Żurawia 3/5